**附件一：**　　　　　　　　**参数要求**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产品名称 | 规格型号、技术要求 | 数量 |
| 1 | 货架1（带背板） | 规格型号：W3000\*D600\*H2800,2组/列，1列工艺用材：立柱成型65mm\*40mm,P型方管成型60mm\*40mm.六层连孔，最上层托板平立柱顶端，每层副立柱焊3根立柱横梁和2根斜擦，每层分两块托板、每块托板底部加2根筋。货架1安装背板，用于入库区隔断，用料:均采用优质冷轧钢板一次成型，立柱、斜撑≧1.2mm、P型方管≧1.5mm、托板 ≧1.0mm、背板、侧板≧0.8mm，表面涂层采用优质环保型高附着力的金属表面纳米抗菌热固性粉末高温固化而成，提高其防锈蚀和抗菌性能。平整光滑，色泽均匀一致，无流挂、起粒、皱皮、露底、剥落、伤痕等缺陷。 | 2组 |
| 2 | 货架2 | 规格型号：W3000\*D600\*H2800,2组/列，2列工艺用材：立柱成型65mm\*40mm,P型方管成型60mm\*40mm.六层连孔，最上层托板平立柱顶端，每层副立柱焊3根立柱横梁和2根斜擦，每层分两块托板、每块托板底部加2根筋。用料:均采用优质冷轧钢板一次成型，立柱、斜撑≧1.2mm、P型方管≧1.5mm、托板 ≧1.0mm、背板、侧板≧0.8mm，表面涂层采用优质环保型高附着力的金属表面纳米抗菌热固性粉末高温固化而成，提高其防锈蚀和抗菌性能。平整光滑，色泽均匀一致，无流挂、起粒、皱皮、露底、剥落、伤痕等缺陷。 | 4组 |
| 3 | 货架3 | 规格型号：W2000\*D350\*H2800,2组/列，1列工艺用材：立柱成型65mm\*40mm,P型方管成型60mm\*40mm.六层连孔，最上层托板平立柱顶端，每层副立柱焊3根立柱横梁和2根斜擦，每层分两块托板、每块托板底部加2根筋。用料:均采用优质冷轧钢板一次成型，立柱、斜撑≧1.2mm、P型方管≧1.5mm、托板 ≧1.0mm、背板、侧板≧0.8mm，，表面涂层采用优质环保型高附着力的金属表面纳米抗菌热固性粉末高温固化而成，提高其防锈蚀和抗菌性能。平整光滑，色泽均匀一致，无流挂、起粒、皱皮、露底、剥落、伤痕等缺陷。 | 2组 |
| 4 | 西药架1 | 规格型号：W4000\*D400\*H2500,4组/列，2列工艺用材：采用全封闭式结构，6层存放：相同规格药架采用背靠背摆放，共用一面背板，6层平分12孔。用材:均采用优质冷轧钢板一次成型，底粱≧2.0m，立板，立板封板、挂板≧1.0mm，顶板、侧板≧0.8mm，背板≧0.6mm,层板≥1.2mm层板正面压二筋，两侧面各压一根通体标签槽。托板成型厚27.5mm，允许尺寸公差±1.0mm，圆筋尺寸为R4.5mm，允许尺寸公差±0.5mm，压筋深度3.5mm，允许尺寸公差±0.5mm，正面压筋中心到边尺寸为70mm，允许尺寸公差±1mm。两侧面通体标签槽宽17mm，槽深2mm，允许公差±1.0mm。便于贴标签，表面涂层采用优质环保型高附着力的金属表面纳米抗菌热固性粉末高温固化而成，提高其防锈蚀和抗菌性能。平整光滑，色泽均匀一致，无流挂、起粒、皱皮、露底、剥落、伤痕等缺陷。 | 8组 |
| 5 | 西药架2 | 规格型号：W5000\*D400\*H2500,5组/列，4列工艺用材：采用全封闭式结构，6层存放：相同规格药架采用背靠背摆放，共用一面背板，6层平分12孔。用材:均采用优质冷轧钢板一次成型，底粱≧2.0m，立板，立板封板、挂板≧1.0mm，顶板、侧板≧0.8mm，背板≧0.6mm,层板≥1.2mm层板正面压二筋，两侧面各压一根通体标签槽。托板成型厚27.5mm，允许尺寸公差±1.0mm，圆筋尺寸为R4.5mm，允许尺寸公差±0.5mm，压筋深度3.5mm，允许尺寸公差±0.5mm，正面压筋中心到边尺寸为70mm，允许尺寸公差±1mm。两侧面通体标签槽宽17mm，槽深2mm，允许公差±1.0mm。便于贴标签，表面涂层采用优质环保型高附着力的金属表面纳米抗菌热固性粉末高温固化而成，提高其防锈蚀和抗菌性能。平整光滑，色泽均匀一致，无流挂、起粒、皱皮、露底、剥落、伤痕等缺陷。 | 20组 |

**附件二：**

**报价函**

项目名称：聊城市退役军人医院货架采购项目

|  |  |
| --- | --- |
| 最终报价（元） | 大写： 元小写： 元 |
| 质保期 |  年 |
| 交付期 | 合同生效后 天 |
| 售后服务 | 出现质量问题接到买方通知后到达现场的时间 小时 |
| 需要澄清的其他内容 |  |

 企 业 名 称：

 法人或授权代表签字： 日期：2025年7月8日

**附件三：**

 **报价明细表（格式可自拟）**

供应商名称：

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产品名称 | 数量 | 单位 | 品牌型号 | 单价（元） | 小计（元） |
| 1 |  |  |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |  |  |
| 3 |  |  |  |  |  |  |
| 4 |  |  |  |  |  |  |
| 5 |  |  |  |  |  |  |
| 合计（元） |  |

供应商法定代表人（签字及盖章）：

 供应商（盖章）：

日 期：

备注：请将报价用小写数字填写；单价中包含项目交付直至验收合格的所有

**附件四：**

**技术响应表（格式可调整）**

供应商名称：（加盖公章）

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 采购文件要求 | 响应文件实际情况 | 偏差内容 | 说明（正偏离/负偏离/无偏离） |
| 1 |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |
| 3 |  |  |  |  |
| 4 |  |  |  |  |
| 5 |  |  |  |  |

**注：**1.即使供应商在技术文件描述中进行了描述或无偏离，也要提报该表。如无偏离，应注明“无”。

2.如供应商在响应表中无注明，响应文件与采购文件不一致或差异，以采购文件为准。